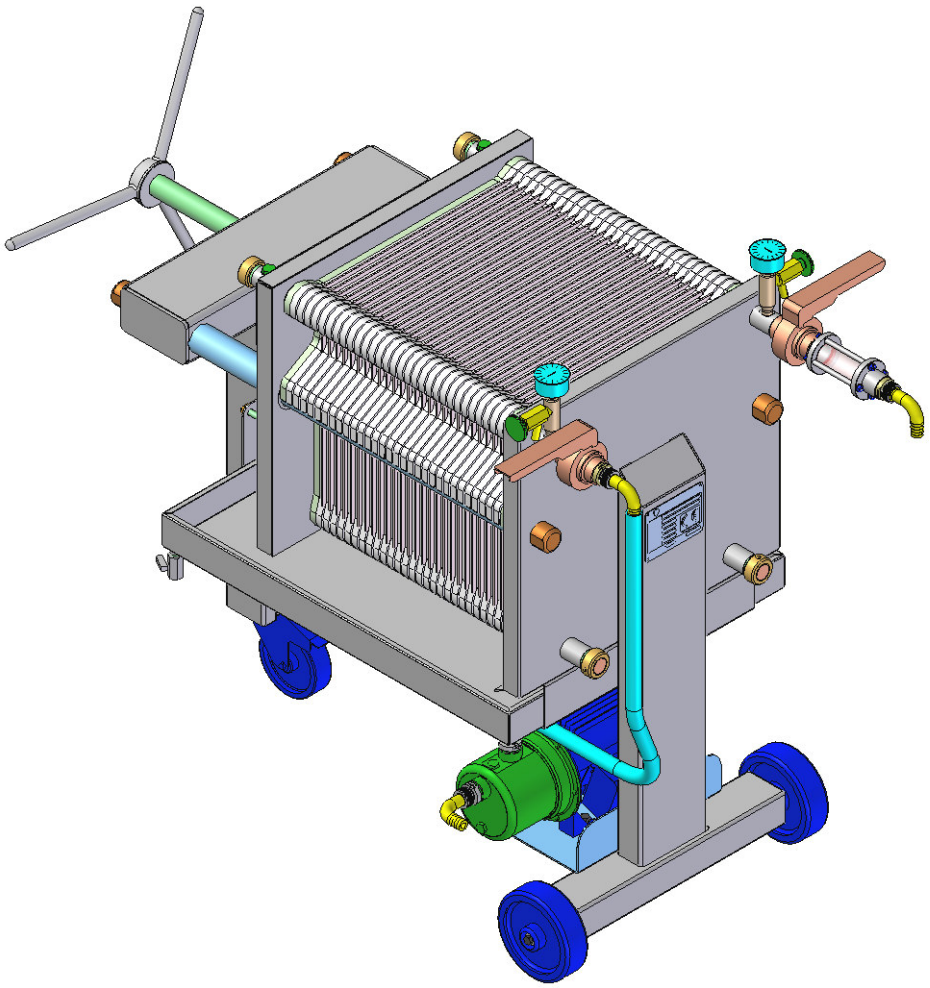
marchisio s.p.a.
f.lli marchisio & C. s.p.a. pieve di teco (im) - italy
tel. 0183 36237 r.a. - fax 0183 36038 - P. IVA: 00112480082
www.fratellimarchisio.com - info@fratellimarchisio.com

MANUALE DI USO E MANUTENZIONE

CE

Filtri a piastre 40x40



CONTENUTI

Nel presente manuale sono riportate tutte le informazioni necessarie per l'installazione, l'esercizio e la manutenzione dei filtri a piastre.

AVVERTENZA

Prima di procedere all'installazione, all'esercizio o alla manutenzione, il manuale deve essere letto con attenzione in tutte le sue parti.
In particolare si raccomanda la scrupolosa osservanza di tutte le norme di sicurezza esposte nel seguito.

SOMMARIO

SOMMARIO 2
1. AVVERTENZE PER LA SICUREZZA 3
1.1 GENERALE 3
1.2 ESERCIZIO 3
1.3 IMPIANTO ELETTRICO E MOTORE 4
1.4 PULIZIA E MANUTENZIONE 4
1.5 TARGA 5
1.6 NORME PER LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI 5
2. DESCRIZIONE 6
3. DATI TECNICI 7
3.1 INGOMBRI E PESI 7
3.2 SOLLEVAMENTO E POSIZIONAMENTO 7
3.3 CONDIZIONI PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO 8
4. USO DEL FILTRO 9
4.1 SCELTA DEI CARTONI FILTRANTI 9
4.2 INSERIMENTO DEI CARTONI FILTRANTI 10
4.3 SCHEMA MONTAGGIO PIASTRA DOPPIA FILTRAZIONE 11
4.4 COLLEGAMENTO DEL FILTRO 12
4.5 AVVIAMENTO 13
4.6 ARRESTO 13
4.7 SOSTITUZIONE DI PIASTRE, GUARNIZIONI E CARTONI 14
4.8 MANUTENZIONE ORDINARIA DELLA MACCHINA 15
5. MANUTENZIONE DELLA POMPA 16
5.1 PULIZIA DELLA ELETTROPOMPA AUTOADESCANTE 16
5.2 PULIZIA DELLA ELETTROPOMPA COASSIALE 17
6. COSA FARE SE… 18
7. GARANZIA 19
8. ORDINAZIONE PARTI DI RICAMBIO 20
9. DICHIARAZIONE DI CONFORMITA’ 23

1. AVVERTENZE PER LA SICUREZZA

La mancata osservanza delle norme di seguito riportate costituisce condizione di pericolo e pone a rischio l'incolumità del personale ed il corretto funzionamento della macchina.

1.1 GENERALE

- Non procedere all'installazione, alla manutenzione, all'esercizio della macchina prima di aver letto il presente manuale in tutte le sue parti
- Verificare che tutte le etichette di avvertimento siano perfettamente leggibili
- Avviare macchina solo dopo essersi accertati che tutte le parti strutturali, il motore, la pompa, i raccordi ed i tubi di connessione siano completamente esenti da cricche meccaniche o fenomeni di corrosione

1.2 ESERCIZIO

- Il filtro non può essere utilizzato per processare prodotti diversi da quelli previsti dal presente manuale
- Il filtro non può essere utilizzato in condizioni diverse da quelle previste dal progetto e riportate nella documentazione originale di acquisto
- Il filtro non può essere avviato se le condizioni ambientali o le caratteristiche dell'alimentazione elettrica non corrispondono a quelle previste dal presente manuale
- Non avviare il filtro se uno o più componenti sono mancanti o non correttamente assemblati
- Non avvicinare panni alle parti rotanti della macchina
- Non spostare la macchina durante l'esercizio

Non utilizzare mai il filtro per il trattamento di PRODOTTI INFIAMMABILI

Non utilizzare la macchina in ambienti con ATMOSFERA ESPLOSIVA

1.3 IMPIANTO ELETTRICO E MOTORE

- Prima di procedere alla connessione elettrica della macchina accertarsi che l'impianto sia conforme alle normative vigenti sulla messa a terra
- Verificare che la tensione di rete sia conforme a quanto riportato sui dati di targa del motore

- Non azionare il motore elettrico se le sue coperture di protezione sono assenti, danneggiate o non correttamente montate

- In caso di mancato avvio del motore disconnettere immediatamente l'alimentazione elettrica

- In caso di surriscaldamento del motore arrestare immediatamente la macchina

1.4 PULIZIA E MANUTENZIONE

- Prima di eseguire qualunque tipo di operazione accertarsi che la macchina sia in condizioni di arresto e che l'alimentazione elettrica sia disconnessa
- Eseguire esclusivamente le operazioni previste dal presente manuale attenendosi strettamente alle istruzioni
- Verificare che tutti gli interruttori commutino regolarmente e che tutte le parti di connessione elettrica siano in buono stato
- Verificare periodicamente che le viti di collegamento tra le varie parti della macchina e del motore siano opportunamente serrate
- In fase di manutenzione segnalare con segnaletica ben visibile il divieto di utilizzo della macchina
- Non alterare in alcun modo le parti strutturali della macchina
- Dopo ogni intervento di manutenzione e/o riparazione accertarsi che tutte le parti della macchina siano correttamente assemblate con particolare attenzione alle protezioni
- Utilizzare esclusivamente parti di ricambio originali
- Prima di riavviare la macchina accertarsi che tutti gli attrezzi utilizzati nelle fasi di manutenzione siano stati rimossi
- Non installare apparecchiature ausiliarie senza precisa verifica e autorizzazione da parte del costruttore del filtro

- **Lavare il filtro utilizzando esclusivamente prodotti atossici di uso alimentare**

Durante ogni intervento sulla macchina indossare guanti di sicurezza

1.5 TARGA

Sulla struttura della macchina è apposta la targa che riporta i dati identificativi e le specifiche dell'alimentazione elettrica

1.6 NORME PER LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI

Si ricorda che lo smaltimento dei rifiuti è regolato da norme nazionali e comunitarie.

- Decreto Legislativo N.22 del 05/02/1997 che recepisce le direttive 91/156/CEE sui rifiuti, 91/689/CEE sui rifiuti pericolosi e 94/62/CEE sugli imballaggi ed i loro rifiuti
- Direttiva 75/442/CEE sui rifiuti industriali
- Direttiva 75/439/CEE sugli oli esausti

SMALTIMENTO DELLA MACCHINA
Lo smaltimento della macchina a fine vita lavorativa deve essere eseguito conformemente alla direttiva 75/442/CEE sui rifiuti industriali e quindi devono essere rispettate le norme di raccolta, cernita, trasporto e trattamento disposte dalla direttiva stessa.

SMALTIMENTO DEI LUBRIFICANTI
I grassi, gli oli e tutti i lubrificanti utilizzati nell'esercizio o nella manutenzione devono essere smaltiti conformemente alla direttiva 75/439/CEE sugli oli esausti che impone anche la comunicazione alle autorità competenti di qualsiasi informazione relativa all'eliminazione o il deposito di oli usati e loro residui
Il DPR N.691 del 23/08/1982 obbliga a rivolgersi al Consorzio degli oli usati.

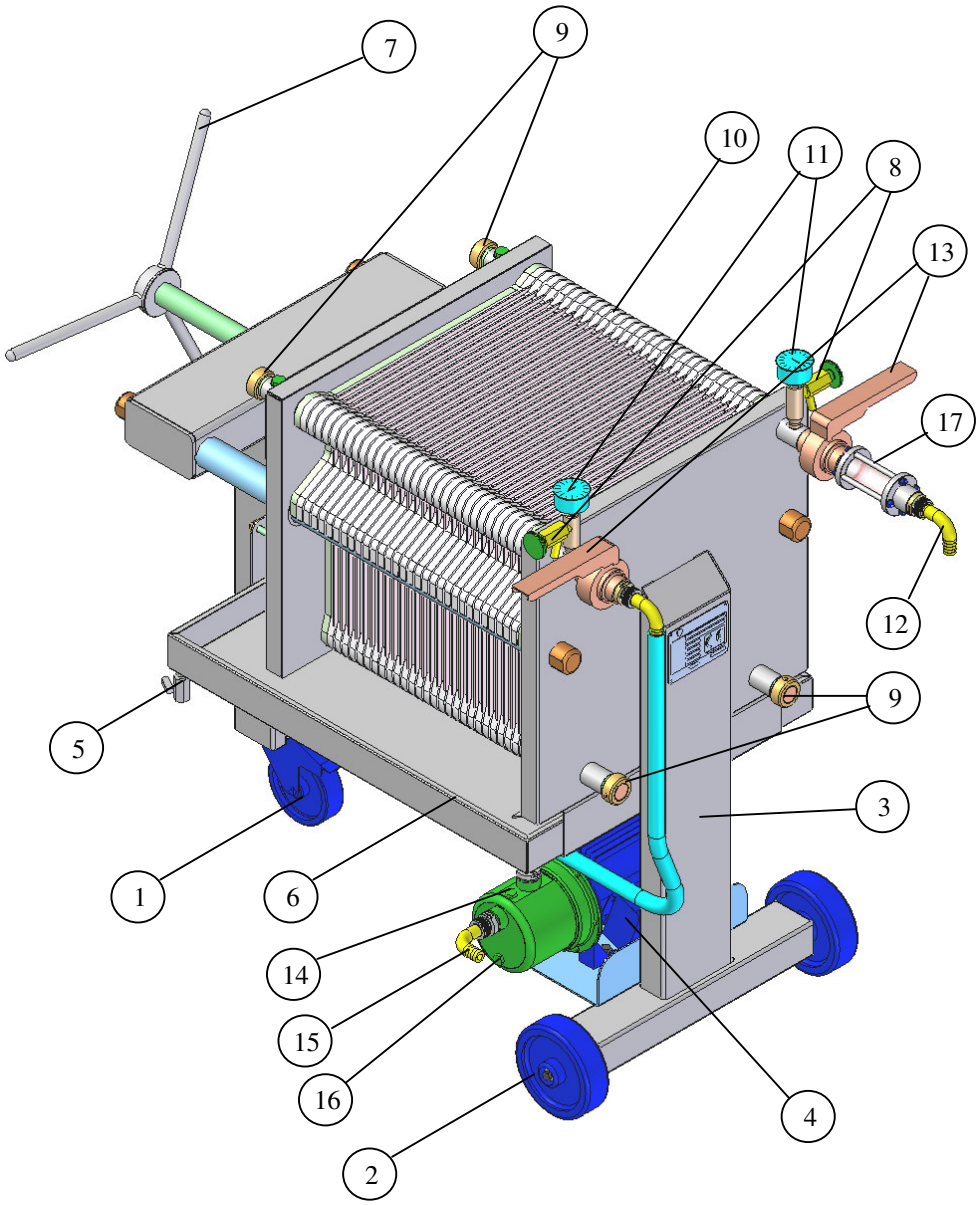
SMALTIMENTO DEGLI IMBALLI
Gli imballi devono essere smaltiti secondo la norma 94/62/CEE

2. DESCRIZIONE

Il filtro a piastre è stato progettato per brillantare e sterilizzare liquidi di diversa natura come vino, olio di oliva, birra, cosmetici, essenze per l'erboristeria.

Il filtro è suddiviso in tre gruppi funzionali:

- Telaio in acciaio inox AISI 304 dotato di tre ruote di cui una è pivottante e dotata di freno
- Gruppo di filtrazione con piastre filtranti in materiale di uso alimentare
- Gruppo motore-pompa autoadescante. Su richiesta può essere installata una pompa coassiale con girante in gomma naturale atossica, neoprene, nitrile, EPDM o silicone.



1) Ruota pivottante con freno
2) Ruota
3) Telaio in acciaio AISI 304
4) Motore elettrico
5) Rubinetto scarico vaschetta
6) Vaschetta raccolta
7) Volantino manovra
8) Spillatore per prelievo campione
9) Tappo cieco
10) Piastre di supporto dei cartoni filtranti
11) Manometro
12) Innesto tubo di mandata
13) Valvola di regolazione ed intercettazione
14) Tappo di carico della pompa
15) Innesto tubo di aspirazione
16) Tappo di svuotamento della pompa
17) Specola per controllo visivo del prodotto

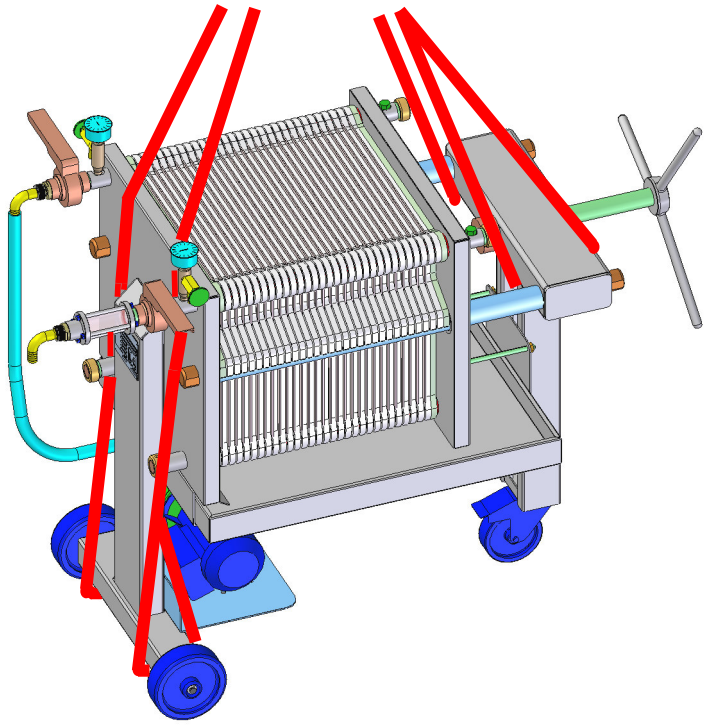
3. DATI TECNICI

MODELLO	20 PIASTRE		30 PIASTRE		40 PIASTRE	
	vino	olio	vino	olio	vino	olio
Produzione oraria [litri / ora]	2000	350	3000	500	4000	650
Numero di piastre	20		30		40	
Numero di cartoni filtranti	20		30		40	
Superficie filtrante [m^2]	3.2		4.8		6.4	
Potenza motore [HP]	0.75		0.75		0.75	
Tensione di alimentazione [Volt]	220		220		220	
Frequenza di rete [Hz]	50		50		50	
Peso [kg]	31		40		41	

3.1 INGOMBRI E PESI

MODELLO	20 PIASTRE	30 PIASTRE	40 PIASTRE
Dimensioni ingombro A x B [mm] Altezza H [mm]	580 x 1025 980	580 x 1195 980	580 x 1365 980
Peso [kg]	250	280	310

3.2 SOLLEVAMENTO E POSIZIONAMENTO



I mezzi di sollevamento devono avere portata adeguata al peso della macchina.
Si consiglia l'utilizzo di carrello elevatore.
In alternativa si possono utilizzare funi o altre imbracature che avvolgano parti strutturali del telaio in modo che non sia mai possibile lo sfilamento dell'imbracatura stessa (vedi figura a lato).
Il pavimento o solaio su cui sarà posizionata la macchina deve essere in grado di sostenerne il suo peso a pieno carico.
Nella fase di posizionamento della macchina aver cura di lasciare tutto attorno spazi sufficienti per il passaggio e per le eventuali attrezzature ausiliarie.

3.3 CONDIZIONI PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO

Per il corretto funzionamento della macchina è necessario che vengano rispettate le seguenti condizioni logistiche ed ambientali

- **Luogo di installazione**: la macchina deve essere posizionata in ambiente protetto dall'azione degli agenti atmosferici. Si ricorda che la macchina è dotata di dspositivi elettrici: si raccomanda di posizionare la macchina il più lontano possibile da prese d'acqua e possibili sorgenti di schizzi.

- **Temperatura ambiente**: gli organi meccanici ed i componenti di cui la macchina è composta sono idonei ad operare in un campo di temperature dell'ambiente esterno variabile da **+10 °C a +40 °C.** Eventuali fluttuazioni della temperatura ambiente da +5 °C a + 45°C sono ammesse per brevi periodi.
  In **condizioni di non operatività** la macchina non deve mai essere esposta a temperature inferiori a **–5 °C** o superiori a **+60 °C**

- **Temperatura del fluido processato:** la temperatura del prodotto in lavorazione deve essere sempre **compresa tra +5 °C e +60 °C**.

4. USO DEL FILTRO

4.1 SCELTA DEI CARTONI FILTRANTI

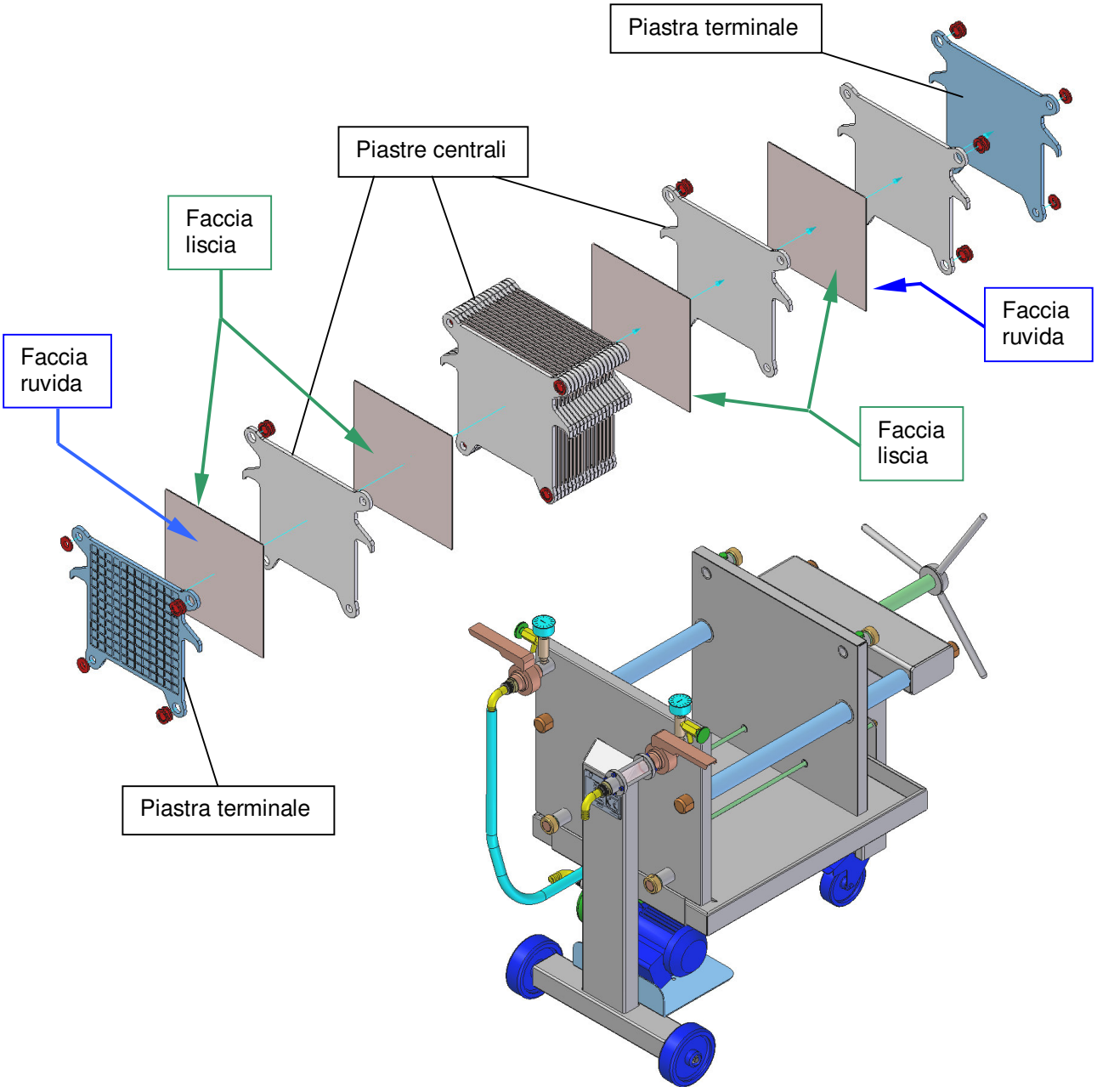
Per la scelta del tipo di cartone fare riferimento alla seguente tabella

TABELLA CARATTERISTICHE CARTONI FILTRANTI

TIPO	USO	PRESSIONE DI UTILIZZO [kg/cm^2]	PORTATA [lt / h x 10 cartoni]	TIPOLOGIA DI PRODOTTO
CKP V.0	LAVABILE	4	720	PER VINI GIOVANI PARTICOLARMENTE TORBIDI
CKP V.4	SGROSSANTE	3	680	
CKP V.8	SGROSSANTE FINE	2.5	650	
CKP V.12	MEDIO BRILLANTANTE	2.5	500	PER VINI COMPLETAMENTE FERMENTATI
CKP V.16	BRILLANTANTE	2	350	PER BRILLANTATURA DI VINI ROSSI
CKP V.18	PRE-STERILIZZANTE	2	300	PER BRILLANTATURA DI VINI BIANCHI
CKP V.20	STERILIZZANTE	1.5	220	PER FILTRAZIONI BRILLANTANTI-STERILIZZANTI DI VINI CON RESIDUI ZUCCHERINI NON FERMENTATI
CKP V.24	SUPER STERILIZZANTE	1	120	PER TUTTE LE APPLICAZIONI IN CUI E' RICHIESTA LA GARANZIA DI UNA ASSOLUTA STABILITA'
E2	SGROSSANTE	2.5	50	PER FILTRAZIONE DI OLIO DI OLIVA

ATTENZIONE: prima di inserire i cartoni nel filtro bagnarli con acqua o con prodotto già brillantato. Per la filtrazione di olio di oliva, i cartoni devono essere bagnati con olio.

4.2 INSERIMENTO DEI CARTONI FILTRANTI



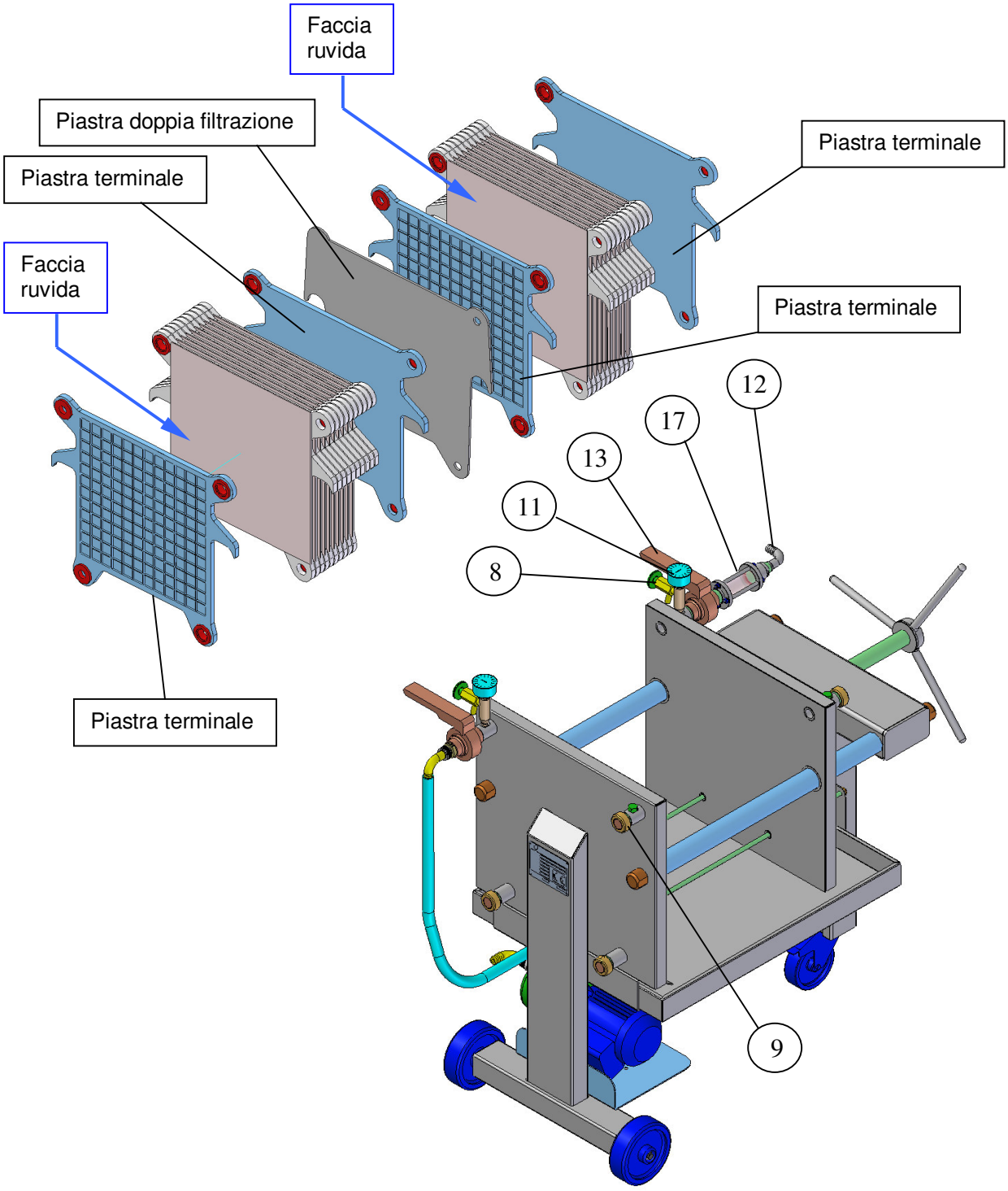
NOTA GENERALE: ciascun cartone deve essere inserito tra ogni coppia di piastre adiacenti. Come rappresentato in figura, ogni faccia ruvida deve affacciarsi su una faccia ruvida e ogni faccia liscia su una liscia.

TRATTAMENTO OLIO DI OLIVA: al posto di ciascun cartone si devono inserire due cartoni (vedi tabella per il tipo di cartone).
Dopo aver inserito i cartoni e dopo aver verificato che tutte le piastre sono posizionate correttamente con le rispettive guarnizioni centrate sui condotti di collegamento, serrare a pacco l'insieme di piastre e cartoni per mezzo del volantino di manovra.

4.3 SCHEMA MONTAGGIO PIASTRA DOPPIA FILTRAZIONE

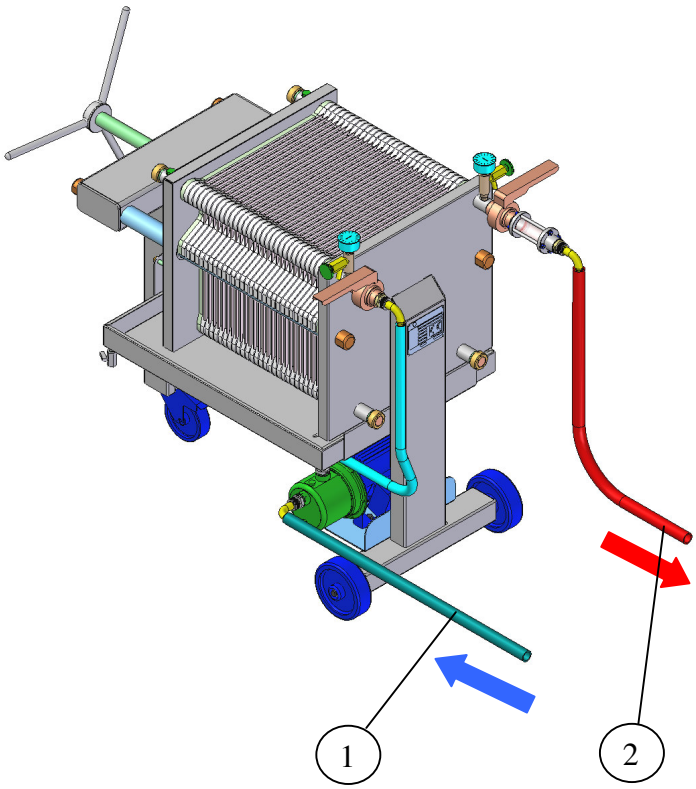
Utilizzando la piastra per doppia filtrazione è possibile inserire due diversi tipi di cartoni filtranti, uno per ciascuno dei due settori in cui risulta divisa la macchina.

Il tappo cieco (9) e il gruppo di uscita costituito da spillatore (8), manometro (11) valvola (13), specola (17) ed innesto di mandata (12) devono essere montati come rappresentato nella sottostante figura

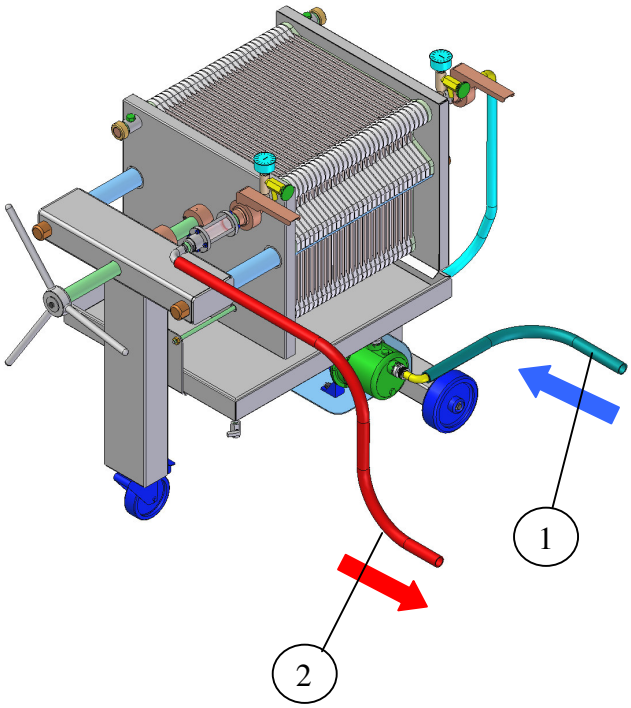


4.4 COLLEGAMENTO DEL FILTRO

COLLEGAMENTO NORMALE



COLLEGAMENTO DOPPIA FILTRAZIONE

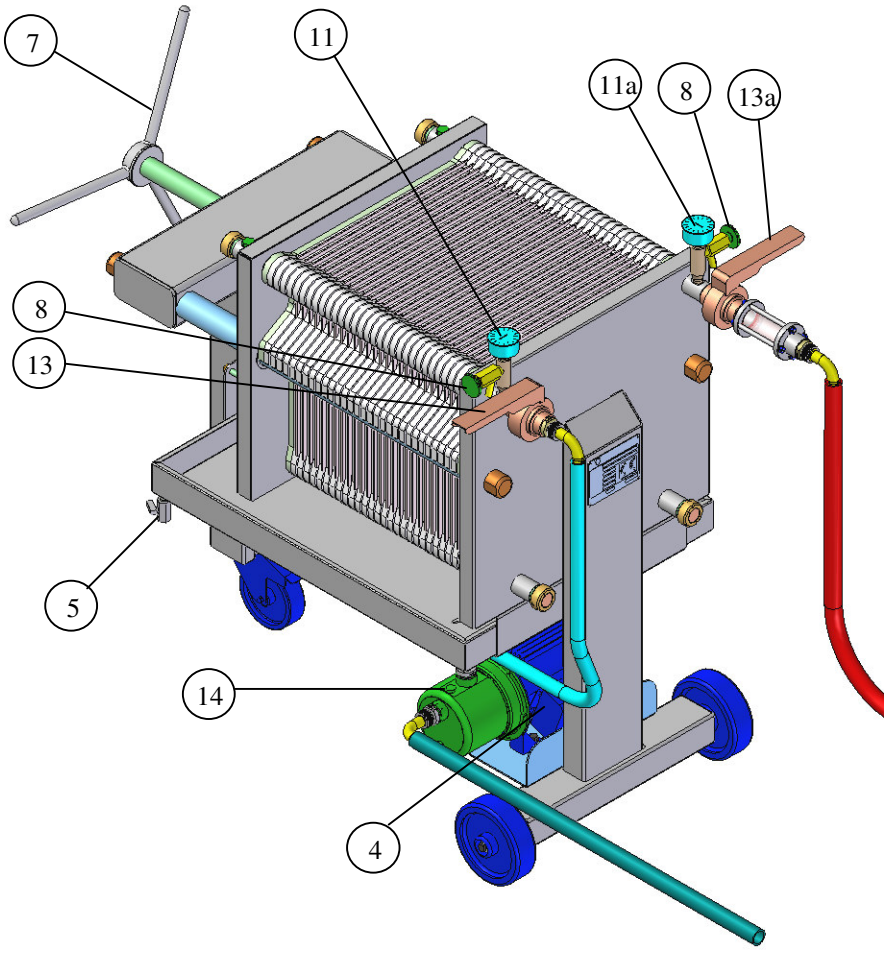


CONNESSIONI

1) Collegamento del tubo di aspirazione alla pompa (prodotto da filtrare)

2) Collegamento del tubo di mandata al raccordo di uscita del filtro (prodotto filtrato)

4.5 AVVIAMENTO



Dopo aver proceduto all'inserimento dei cartoni ed al collegamento di entrambi i tubi di aspirazione e di mandata, procedere come segue:

1) Assicurarsi che il volantino (7) sia chiuso adeguatamente
2) Rimuovere il tappo di carico della pompa (14) e riempire di prodotto la pompa
3) Inserire e serrare il tappo (14)
4) Chiudere le valvole (13) e (13a) circa a metà corsa
5) Tramite l'interruttore sul motore (4) mettere in funzione la pompa
6) Allentare le manopole degli spillatori (8) ed attendere che tutta l'aria sia espulsa dal filtro. Serrare le manopole (8) solo quando fuoriesce il prodotto privo di aria
7) Agendo sulla valvola (13) e servendosi del manometro (11) portare la pressione a 0.3 bar e mantenerla per alcuni secondi. Quindi, regolare la pressione al valore riportato dalla tabella delle caratteristiche dei cartoni filtranti, in funzione del tipo di cartone
8) Durante l'esercizio controllare, per mezzo dei manometri (11) e (11a), che non si verifichino variazioni di pressione rispetto al valore stabilito. E' molto importante che venga mantenuto un eguale livello di pressione su ingresso ed uscita del prodotto. Procedere, eventualmente, a lente manovre dei regolatori (13) e (13a).

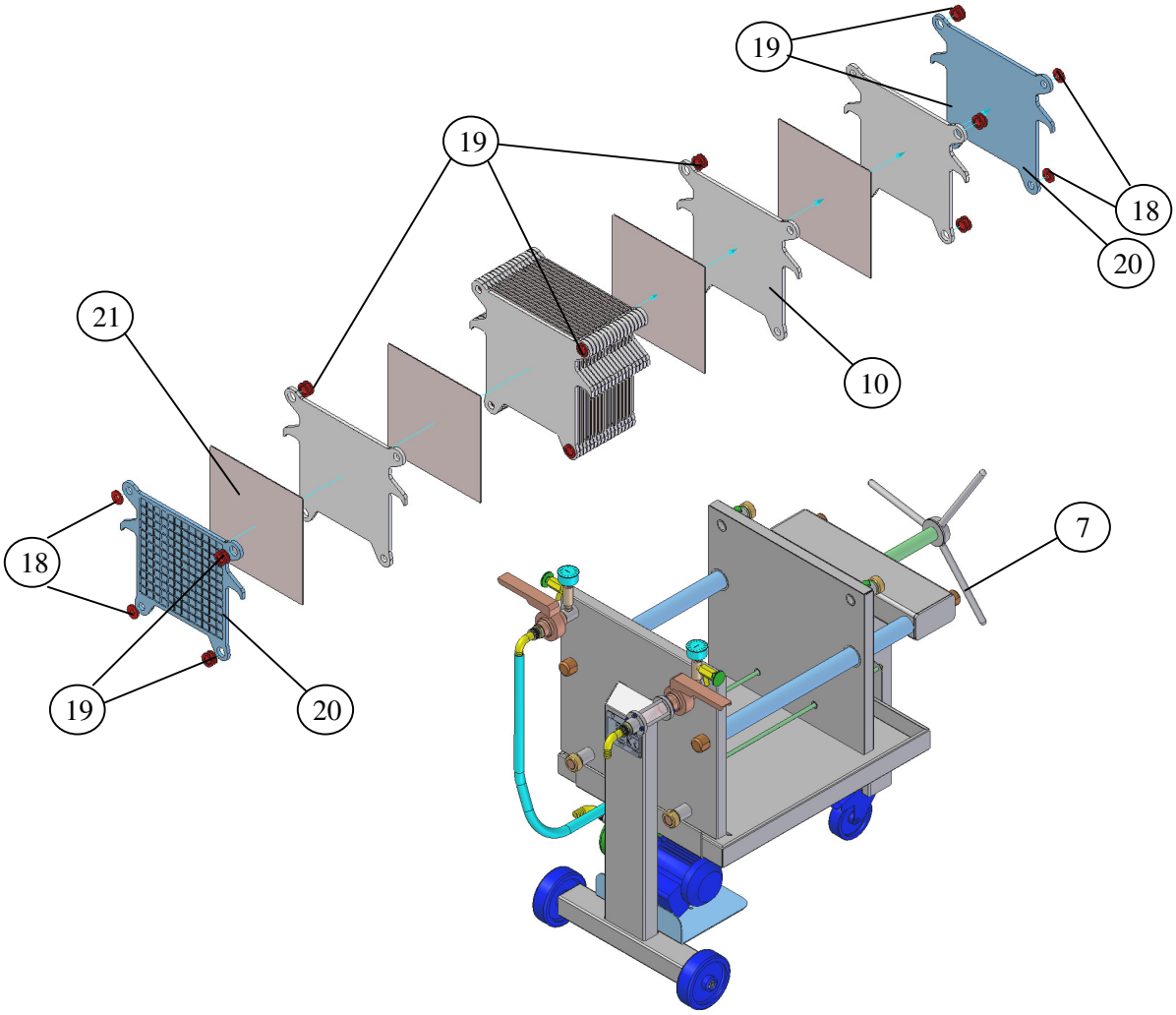
Dopo alcuni secondi dall'accensione, **in caso di mancata erogazione del prodotto**, verificare che il tubo di aspirazione sia collegato correttamente e che in alcun punto del circuito di aspirazione si siano verificate delle infiltrazioni di aria.

4.6 ARRESTO

Per procedere all'arresto della macchina commutare l'interruttore del motore (4) sulla posizione "OFF" e verificare che la spia sia spenta.

Attendere almeno 3 minuti prima di allentare il volantino (7) al fine di consentire la completa depressurizzazione del circuito
Attraverso il rubinetto (5) procedere allo scarico del prodotto che si raccoglie nella vasca sottostante le piastre filtranti.

4.7 SOSTITUZIONE DI PIASTRE, GUARNIZIONI E CARTONI



Prima di eseguire qualunque tipo di operazione accertare che la macchina sia in condizioni di arresto, che eventuali parti calde abbiano avuto il tempo di raffreddarsi e che l'alimentazione elettrica sia disconnessa (la spina deve essere estratta dalla presa di corrente).

1) Allentare il volantino (7) e sostituire le piastre terminali (20) e le piastre centrali (10)
2) Sostituire le guarnizioni (18) e le gurnizioni (19) sulle piastre terminali (20). In totale N.4 guarnizioni a singola tenuta (18) (nei fori piccoli) e N.4 guarnizioni a doppia tenuta (19) (nei fori grandi).
3) Sostituire le altre guarnizioni centrali a doppia tenuta (19). Si noti che occorrono N.2 guarnizioni per piastra montate altrenativamente sul lato destro o sul lato sinistro.
4) Sostituire i cartoni filtranti (21) (vedi Par. 4.2)
5) Dopo aver verificato il corretto centraggio di tutte le guarnizioni rispetto ai condotti di collegamento tra le piastre, procedere al serraggio a pacco delle stesse attraverso il volantino di manovra (7)

Durante ogni intervento sulla macchina indossare guanti di sicurezza

4.8 MANUTENZIONE ORDINARIA DELLA MACCHINA

Durante ogni intervento sulla macchina indossare guanti di sicurezza

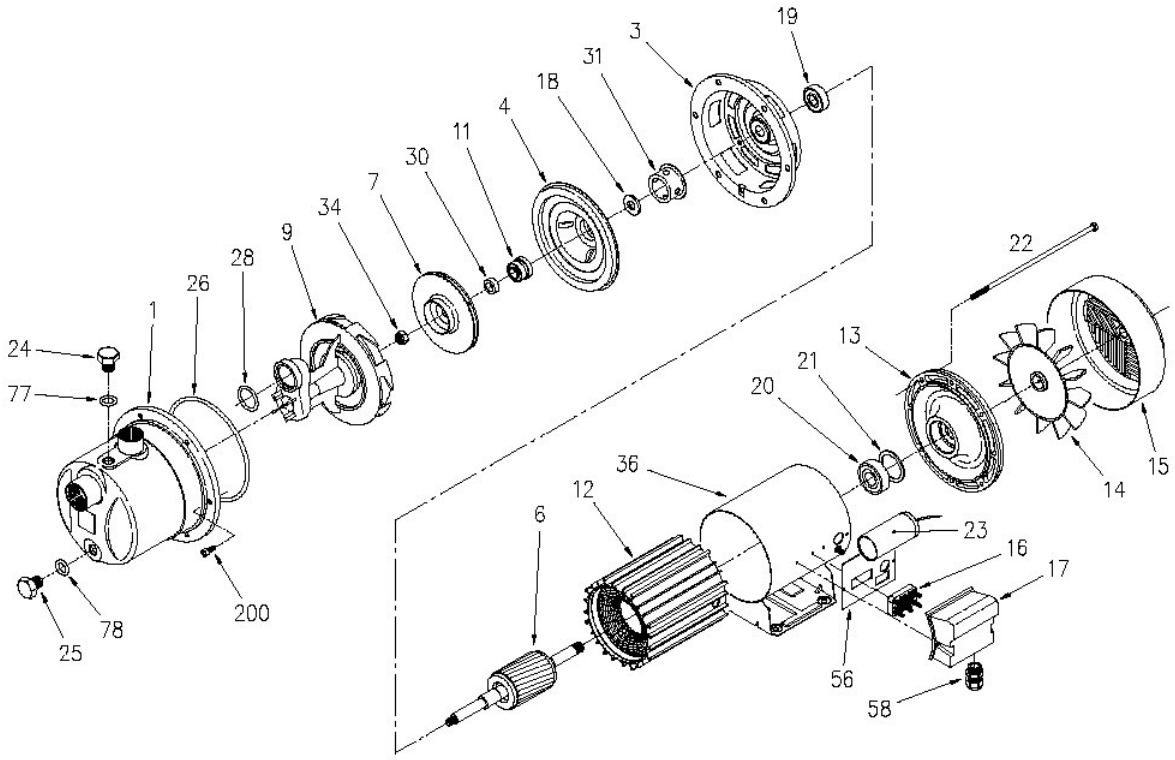
Prima di eseguire qualunque tipo di operazione accertarsi che la macchina sia in condizioni di arresto, che eventuali parti calde abbiano avuto il tempo di raffreddarsi e che l'alimentazione elettrica sia disconnessa (la spina deve essere estratta dalla presa di corrente).

Al termine dell'esercizio è necessario procedere alla rimozione di tutti i residui del prodotto processato. Si consiglia il lavaggio di tutte le parti per mezzo di acqua o di altri prodotti atossici di uso alimentare in funzione della natura delle sostanze trattate. **Si ricorda che l'osservanza delle norme igieniche previene lo sviluppo di colonie batteriche e/o micotiche che possono infettare i prodotti che verranno trattati successivamente.**

E' possibile procedere alla sterilizzazione con getto di vapore a 120 °C solo se le piastre sono realizzate in NORYL.
Per piastre in MOPLEN si può eseguire la sola sterilizzazione a freddo

5. MANUTENZIONE DELLA POMPA

5.1 PULIZIA DELLA ELETTROPOMPA AUTOADESCANTE



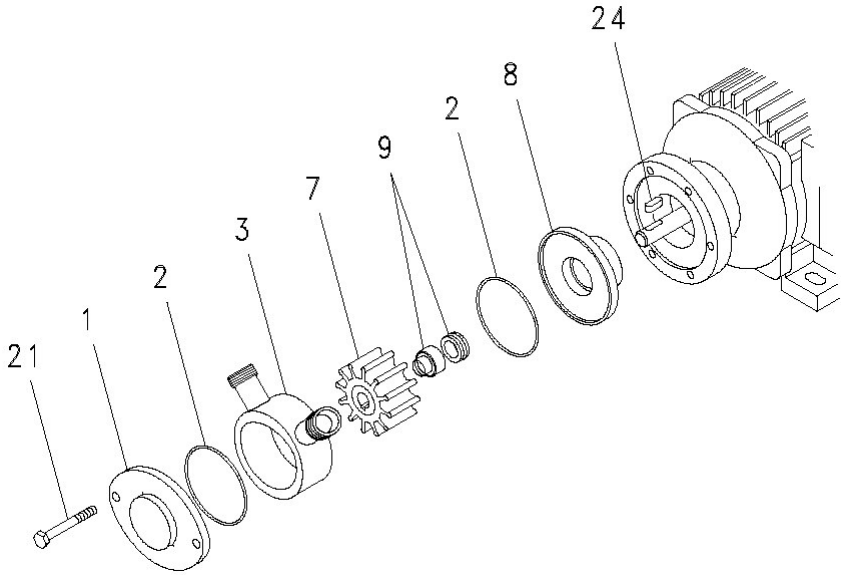
Pezzi di ricambio elettropompe — Spare parts pumps — Pezzi di ricambio elettropompe — Spare parts pumps

Pos.	Denominazione	Part name	Pos.	Denominazione	Part name
001	CORPO POMPA	Casing	034	DADO GIRANTE	Impeller nut
003	SUPPORTO MOTORE	Motor bracket	036	CAMICIA MOTORE	External motor casing
004	DISCO P/TENUTA	Casing cover	056	GUARNIZ.COPRIMORS.	Box gasket
006	ALBERO ROTORE	Shaft with rotor	058	PRESSACAVO	Cable entry
007	GIRANTE	Impeller	077	ANELLO OR	"O" ring
009	GRUPPO VENTURI+DIFF.	Diffuser+Venturi tube	078	ANELLO OR	"O" ring
011	TENUTA MEC.PARTE ROT	Mechanical seal roll.	200	VITE	Screw
011	TENUTA MEC.PARTE FIS	Mechanical seal fix.			
012	CASSA MOTORE	Motor frame			
013	COPERCHIO MOTORE	Motor cover			
014	VENTOLA	Fan			
015	COPRIVENTOLA	Fan cover			
016	MORSETTIERA	Terminal box			
017	COPRIMORSETTIERA	Terminal box cover			
018	RONDELLA PARASPRUZZI	Slash ring			
019	CUSCINETTO	Bearing			
020	CUSCINETTO	Bearing			
021	ANELLO COMPENSATORE	Adjusting ring			
022	TIRANTE	Tie rod			
024	TAPPO	Priming plug			
025	TAPPO	Drain plug			
026	ANELLO OR	"O" ring			
028	ANELLO OR	"O" ring			
030	DISTANZ.TENUTA MECC.	Mechanical seal spacer			
031	DISTANZ.DISCO/TENUTA	Thrust flange			

1) Allentare le viti (200) del corpo pompa (1)
2) Eseguire la pulizia della girante (7) e del gruppo venturi (9) utilizzando esclusivamente detergenti atossici di uso alimentare
3) Inserire il corpo pompa (1) e serrare le viti (200).

Per ulteriori dettagli consultare il manuale il manuale di uso e manutenzione della pompa.

5.2 PULIZIA DELLA ELETTROPOMPA COASSIALE



POS. *REF.*	DESCRIZIONE *DESCRIPTION*	N. *NR.*
1	CULATTA ANTERIORE / *FRONT COVER*	1
2	OR CULATTA / *O RING COVER*	2
3	CORPO POMPA / *CASING*	1
4	GUARNIZIONE / *GASKET*	2
5	MORSETTO / *SCREW CLAMP*	2
6	RACCORDO / *COUPLING*	2
7	GIRANTE / *IMPELLER* (NR)	1
8	CULATTA POSTERIORE / *REAR COVER*	1
9	TENUTA MECCANICA / *MECHANICAL GASKET*	1
11	RONDELLA / *WASHER*	2/4
12	DADO / *NUT*	2/4
21	VITE / *BOLT*	2
	CAVALLOTTO / *U BOLT*	1
22	CAVALLOTTO / *U BOLT*	1
	DISTANZIALE / *SPACING RING*	1
23	ANELLO SEEGER / *SEEGER INOX*	1
24	CHIAVETTA / *FLAT KEY*	1

1) Allentare le viti (21) della culatta anteriore
2) Eseguire la pulizia della girante (7) e del corpo pompa (3) utilizzando esclusivamente detergenti atossici di uso alimentare
3) Ricomporre la pompa e serrare le viti (21)

Per ulteriori dettagli consultare il manuale di uso e manutenzione della pompa.

6. COSA FARE SE…

Prima di eseguire qualunque tipo di operazione accertarsi che la macchina sia in condizioni di arresto, che eventuali parti calde abbiano avuto il tempo di raffreddarsi e che l'alimentazione elettrica sia disconnessa (la spina deve essere estratta dalla presa di corrente).

AVARIA	CAUSA	AZIONE
LA POMPA NON ASPIRA	Il senso di rotazione della pompa è invertito **(solo per pompe con motore tri-fase**)	Invertire le fasi sulla morsettiera del motore verificando che il senso di rotazione del motore sia quello inidcato dalla freccia posta sul coperchio posteriore della ventola.
	Si è infiltrata aria nel circuito di aspirazione	Verificare che il tubo di aspirazione sia integro e la sua estremità libera sia sommersa. Procedere nuovamente al riempimento del corpo pompa.
	La girante della pompa è intasata	Procedere alla pulizia della pompa (Par. 5.1 e 5.2)
IL CIRCUITO NON RISULTA PRESSURIZZATO	Si è infiltrata aria nel circuito di aspirazione	Verificare che il tubo di aspirazione sia integro e la sua estremità libera sia sommersa. Procedere nuovamente al riempimento del corpo pompa.
	La girante della pompa è intasata	Procedere alla pulizia della pompa (Par. 5.1 e 5.2)
ECCESSIVO GOCCIOLAMENTO DEI CORPI FILTRANTI	Il gruppo filtrante composto da piastre e cartoni non è serrato adeguatamente	Serrare con più forza il pacco filtrante
	I cartoni non sono adatti o le guarnizioni sono usurate	Sostituire i cartoni filtranti o le guarnizioni (Par. 4.7)
IL FILTRO NON RAGGIUNGE LA PRESSIONE PREVISTA	I cartoni non sono idonei al tipo di prodotto trattato	Sostituire i cartoni secondo la tabella di selezione (Par. 4.1)
LA PRESSIONE LETTA SUL MANOMETRO E' SUPERIORE A QUELLA PREVISTA	I cartoni non sono idonei al tipo di prodotto trattato	Sostituire i cartoni secondo la tabella di selezione (Par. 4.1)
IL PRODOTTO NON RISULTA CORRETTAMENTE FILTRATO	I cartoni filtranti sono danneggiati	Sostituire i cartoni (Par. 4.2)
	Si è infiltrata aria nel circuito di aspirazione	Verificare che il tubo di aspirazione sia integro e la sua estremità libera sia sommersa. Procedere nuovamente al riempimento del corpo pompa.

7. GARANZIA

La macchina è fornita con garanzia di 12 mesi dalla data di spedizione (data di emissione del documento di trasporto).

La garanzia non copre:

- parti in vetro
- manopole
- lampade
- fusibili
- parti estetiche realizzate in materiale plastico
- parti asportabili realizzate in materiale plastico
- microinterruttori
- elettro-valvole

La garanzia non copre

- parti avariate a causa del trasporto
- guasti causati da errata installazione o manutenzione
- guasti causati da inadeguata alimentazione elettrica o pneumatica
- guasti causati da utilizzo non conforme alle avvertenze del presente manuale
- guasti causati da manomissione o interventi non previsti dal presente manuale da parte di personale estraneo a F.lli Marchisio Spa o da essi non autorizzato

La garanzia della F.lli Marchisio Spa dà diritto alla sostituzione, nel più breve tempo possibile, dei componenti che risultassero difettosi.

Sono esclusi dalla garanzia i risarcimenti per danni o per mancata produzione.

Le spese di trasporto da e per il nostro stabilimento di Pieve di Teco (IM), dazi doganali, spese di importazione / esportazione e qualunque altra spesa o tassa relativa alla consegna alla nostra fabbrica delle parti in garanzia ed alla riconsegna a destinazione, sono a carico del cliente.

F.lli MARCHISIO S.p.a.
18026 – Pieve di Teco (IM)
ITALIA
Tel: 0183 – 36237
Fax: 0183 – 36038

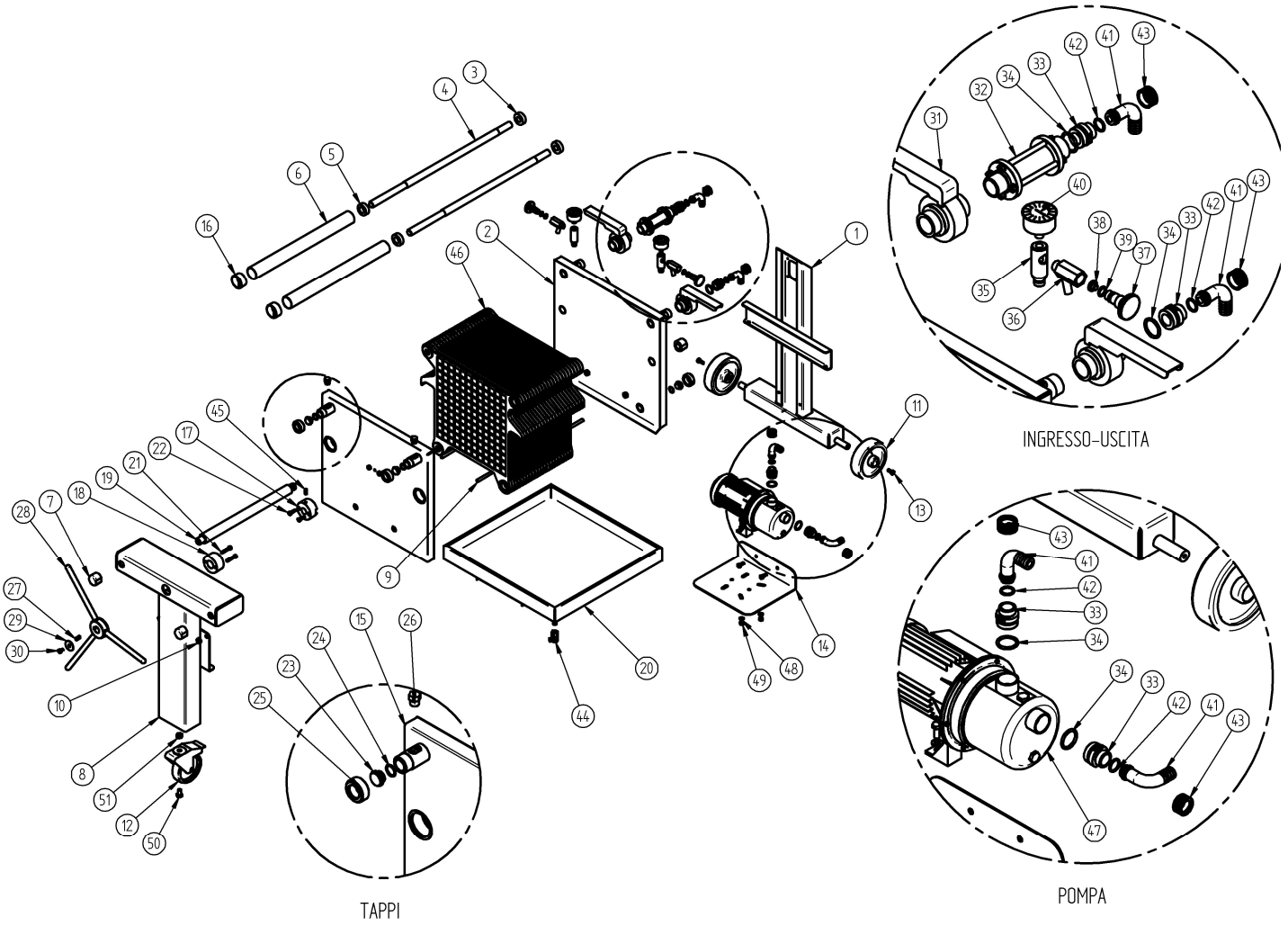
8. ORDINAZIONE PARTI DI RICAMBIO

Per ordinare parti di ricambio è necessario fornire I seguenti dati:

1) Modello della macchina riportato sulla targa CE
2) Numero di matricola e anno di costruzione riportati sulla targa CE
3) Codice del particolare richiesto (seconda colonna della distinta base di seguito riportata)
4) Descrizione del particolare (terza colonna della distinta base)
5) Quantità per ciascun particolare richiesto

NOTA PER L'UTENTE

Nel continuo sforzo di miglioramento dei prodotti sarà gradita ogni segnalazione relativa ad eventuali cause di guasto o di malfunzionamento.
Ogni suggerimento da parte degli utenti si tradurrà in una costante crescita della qualità dei nostri prodotti.



POS	CODICE	DESCRIZIONE	POS	CODICE	DESCRIZIONE
1	007.20.202	GAMBA RUOTE ASSEMBLATA	27		LINGUETTA 8X7 L=20
2	007.20.203	PIASTRA FISSA	28	007.20.501	VOLANTINO FILTRI TAGLIA 40
3	007.20.106	DISTANZIALE FILETTATO PER TIRANTE	29	007.20.117	RONDELLA VOLANTINO/RUOTA FISSA
4(*)		TIRANTE	30		VITE TE M8 x 12 INOX
5	007.20.104	DISTANZIALE PER TIRANTE	31	007.20.118	VALVOLA INTERCETTAZIONE FEM-FEM 1"
6(*)		TUBO DI GUIDA	32	007.20.050	SPECOLA
7	007.20.107	CHIUSURA TIRANTI	33	005.10.116	NIPPLO
8	007.20.201	GAMBA POSTERIORE ASSEMBLATA	34		GUARNIZIONE OR 4106
9(*)		PERNO DI APPOGGIO	35	007.20.105	MANICOTTO PER SPILLATORE E MANOMETRO
10		DADO MEDIO M10 - INOX	36	007.20.114	CORPO SPILLATORE
11		RUOTA FISSA D=150	37	007.20.115	OTTURATORE
12		RUOTA GIREVOLE D=120	38	007.20.116	TAMPONE OTTURATORE (TEFLON)
13		VITE TE M8 x 20 INOX	39		GUARNIZIONE OR 115
14	007.20.206	PIASTRA SOSTEGNO POMPA	40		MANOMETRO 1/4" G (0-6 bar)
15(*)		PIASTRA MOBILE	41	005.06.103	PORTAGOMMA CURVO
16	007.20.601	FASCIA DI GUIDA	42		GUARNIZIONE OR 3068
17	007.20.102	SEDE SPINTA VITE	43	005.10.109	GHIERA DI ARRESTO
18	007.20.103	MADREVITE SU TELAIO	44		RUBINETTO 1/4" GAS SCARICO VASCA
19	007.20.101	VITE DI MANOVRA	45		VITE STEIPP UNI 5923 M8x20 INOX
20(*)		VASCA RACCOLTA	46		UNITA' PIASTRE E CARTONI
21		VITE TCEI M8 x 40 INOX	47		MOTOPOMPA JES M8 (0.8 HP)
22		VITE TCEI M8 x 25 INOX	48		RONDELLA M8 UNI 6592
23	007.20.112	TAPPO	49		DADO ESAGONALE MEDIO M8 INOX
24		GUARNIZIONE OR 123	50		VITE TE M12 x 25 UNI 5737
25	007.20.111	GHIERA PER TAPPO	51		DADO MEDIO M12 - INOX
26	007.20.113	TAPPO			

CODICI DI ORDINAZIONE DIPENDENTI DALLA TAGLIA DEL FILTRO

4(*): **007.20.110 = Tirante filtro 20 piastre**
007.30.110 = Tirante filtro 30 piastre
007.40.110 = Tirante filtro 40 piastre

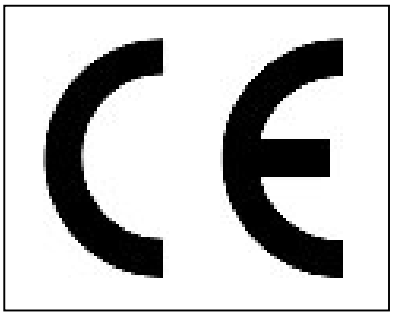
6(*): **007.20.108 = Tubo di guida filtro 20 piastre**
007.30.108 = Tubo di guida filtro 30 piastre
007.40.108 = Tubo di guida filtro 40 piastre

9(*): **007.20.109 = Perno di appoggio filtro 20 piastre**
007.30.109 = Perno di appoggio filtro 30 piastre
007.40.109 = Perno di appoggio filtro 40 piastre

15(*): **007.20.204 = Piastra mobile filtro 20 e 30 piastre**
007.40.204 = Piastra mobile filtro 40 piastre

20(*): **007.20.205 = Vasca di raccolta filtro 20 piastre**
007.30.205 = Vasca di raccolta filtro 30 piastre
007.40.205 = Vasca di raccolta filtro 40 piastre

9. DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'



Si dichiara a completa responsabilità del costruttore che la macchina con marchio CE

Filtro a piastre modello

Numero di matricola

Anno di costruzione

È conforme alle disposizioni legislative che traspongono le seguenti direttive:

CEE 89/392 ; CEE 91 / 368 ; CEE 93 / 44 ; CEE 93 / 68 CEE 73 / 23 ; CEE 89 / 336
(Altresì note come Direttiva Macchine)

CEE 73 / 23 (Direttiva bassa tensione)

CEE 89 / 336 (Direttiva relativa alla Compatibilità Elettromagnetica)

F.lli MARCHISIO S.p.a.
18026 – Pieve di Teco (IM)
ITALIA
Tel: 0183 – 36237
Fax: 0183 – 36038